



2.3	Maschinen:		
	Kreissäge	_____	_____
	Bandsäge	_____	_____
	Schleifscheiben	_____	_____
	Schleifbänder	_____	_____
	Winkelschleifer	_____	_____
	Handbohrmaschine	_____	_____
	Stichsäge	_____	_____
	Schwingschleifer	_____	_____
	Druckluftwerkzeuge	_____	_____
	Vakuumpumpe	_____	_____
	Temperofen	_____	_____
3.1.	Harze und Lacke		
	Harzküche	_____	_____
	Waage	_____	_____
	Mischungstabelle	_____	_____
	Verarbeitungsvorschriften	_____	_____
	Harzproben	_____	_____
3.2	Gewebe und Schaumstoffe		
	Kennzeichnung	_____	_____
	knickfrei gelagert	_____	_____
	staubfrei	_____	_____
	trocken	_____	_____
3.3	Holz und Füllstoffe		
	Kennzeichnung	_____	_____
	trocken	_____	_____
	staubfrei	_____	_____
	schmutzfrei	_____	_____
	lösungsmittelfrei	_____	_____
3.4	Metallische Werkstoffe		
	Kennzeichnung		
	schmutzfrei		
4.	Messwerkzeuge (kalibriert?)		
	Stahllineal	_____	_____
	Messschieber	_____	_____
	Bügelmessschraube	_____	_____
	Drehmomentschlüssel	_____	_____
	Grenzlehrdorne	_____	_____

Senklot	_____	_____
Schnur	_____	_____
Sonstiges	_____	_____

5. Benötigte Unterlagen:

Wartungshandbuch	_____	_____
Flughandbuch	_____	_____
AMP	_____	_____
Prüfprogramm(e)	_____	_____
Zeichnungen	_____	_____

6. Bemerkungen:  
Noch zu behebbende Mängel

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Die Werkstatt erfüllt die notwendigen Voraussetzungen für die durchzuführende aufwendige Instandhaltung.

Werkstattprüfbericht erstellt durch:

\_\_\_\_\_  
Name

\_\_\_\_\_  
Ort, Datum